

# Presse-Information

Datum: Oktober 2024  
Anlage: jpg.  
Kennziffer: PR-0032-CPE-221024-CPE

Ansprechpartner für Redaktionen:

Christina Schmid, E-Mail: [c.schmid@polytec.de](mailto:c.schmid@polytec.de)

Telefon: +49 7243 604-3680, Fax: +49 7243 604-1100

(Diese Kontaktdaten bitte nicht ohne Rücksprache veröffentlichen)

## Individuell Automatisieren

### Laser-Doppler-Vibrometer für die End-of-Line-Kontrolle

Die Automatisierung der Produktionskontrolle entlastet von Routinearbeiten und macht sie effizienter. Polytec stellt deshalb für seine Laservibrometer in In-Line und End-of-Line-Kontrollen leistungsfähige Schnittstellen und Treiber sowie Möglichkeiten für die Automatisierung der Messdatenerfassung und -analyse zur Verfügung, die unterschiedliche Applikationsanforderungen abdecken. Anwender können so die Laser-Sensoren ganz nach ihren Bedürfnissen optimal in die eigene Automatisierungsumgebung integrieren und die Produktivität steigern.

### Drei Lösungen für effizientes Messen und Auswerten

Über den „Polytec Device Communication“, einem quelloffenen und plattformübergreifenden Treiber für Microsoft Windows und Linux, lassen sich Datenzugriff und Hardwaresteuerung sowie das Auslesen der Betriebszustände einfach programmieren. Dabei ermöglicht die TCP/IP-Schnittstelle eine robuste Kommunikation und das Streamen von digitalen Schwingungsdaten bis in den MHz Bereich. Wer mit MATLAB, C++, Python, .NET oder Microsoft Excel arbeitet, kann über eine COM/DCOM-Schnittstelle auf alle Funktionen der Systemsoftware zur Steuerung des Messsystems zugreifen und so die Gerätesteuerung in die eigene Automatisierungsanwendung integrieren. Außerdem lassen sich Messungen mit einer integrierten Makrosprache der Polytec Systemsoftware direkt in der Polytec-Systemumgebung automatisieren. Die Makros setzen beispielsweise Messeinstellungen, starten Messungen, wenden mathematische Operatoren auf die Messdaten an, schreiben sie in Dateien oder in einen eigenen Kanal („User defined data set“) des Messfiles. Auch Batch-Processing der Messdaten wird so möglich.

Abdruck honorarfrei – Beleg erbeten

Zuständig bei Rückfragen  
Christina  
Tel. 07243-604-3680

Datum: Oktober 2024  
Anlage: jpg.  
Kennziffer: PR-0032-CPE-221024-CPE



## Infos zu den Bildern:

Bild 1: Mit Echtzeit-Messdaten, hoher Wiederholgenauigkeit und geringen Betriebskosten passen Laser-Doppler-Vibrometer zur Qualitätskontrolle in jede Automatisierungsumgebung.  
(Urheber: Polytec)

## Über Polytec

Als Lasertechnologie-Pionier bietet Polytec bereits seit 1967 optische Messtechnik-Lösungen für Forschung und Industrie. Nach den Anfangsjahren als Distributor machte sich das Hochtechnologie-Unternehmen mit Sitz in Waldbronn bei Karlsruhe schon in den 70er Jahren einen Namen als Entwickler eigener laserbasierter Messgeräte – und ist heute Weltmarktführer im Bereich der berührungslosen Schwingungsmesstechnik mit Laservibrometern. Systeme für die Längen- und Geschwindigkeitsmessung, Oberflächencharakterisierung, Analytik sowie die Prozessautomation gehören ebenfalls zur breiten Palette an Eigenentwicklungen. Eine weitere Kernkompetenz von Polytec ist die Distribution von Bildverarbeitungs-komponenten und optischen Systemen.

Abdruck honorarfrei – Beleg erbeten

Zuständig bei Rückfragen  
Christina  
Tel. 07243-604-3680

# Presse-Information

Datum: Oktober 2024  
Anlage: jpg.  
Kennziffer: PR-0032-CPE-221024-CPE

## **Meta-Beschreibung:**

Polytec stellt für seine Laservibrometer leistungsfähige Schnittstellen für die Automatisierung der Messdatenerfassung und -analyse zur Verfügung.

Weitere Informationen zum Thema finden Sie unter:

<https://www.polytec.com/de/vibrometrie/produkte/software/automation>

Verwendung honorarfrei, Leserfragen bitte direkt an Polytec

Text (plt100) und Bild im Internet: <http://pool.rbsonline.de>

Zeichen inkl. Leerzeichen (plt100): ca. 1.700

**SPS, Nürnberg, Halle 4A, Stand 525**

Abdruck honorarfrei – Beleg erbeten

Zuständig bei Rückfragen  
Christina  
Tel. 07243-604-3680